

Затверджую:
 Начальник ВКБ ЦГЗК
 Соколовський В.Г.

" ____ " _____ р.

Відомість дефектів №
ПрАТ "ЦГЗК". ГПП-4. Улаштування загородження

№ з/п	Найменування робіт та витрат, найменування деталей, що потребують заміни	Обсяг робіт		Матеріал			Примітка
		од.вим.	кількість	Найменування	од.вим.	кількість	
1	2	3	4	5	6	7	8
Розділ 1 Улаштування загородження							
1	Колони одноповерхових і багатоповерхових будівель і кранових естакад висотою до 25 м складеного перерізу, маса монтажного елемента до 15 т, монтаж	т	98,0383				
2				Металеві конструкції колон К1 та К1.1 погрунтовані та пофарбовані	т	98,0383	Замовника
3	Дрібні металоконструкції різного призначення, маса конструкції до 0,2 т, монтаж із застосуванням електрозварювання (підкоси, розпірки, зв'язки)	т	42,80834				
4				Металеві конструкції підкосів ПК1 погрунтовані та пофарбовані	т	30,9648	Замовника
5				Металеві конструкції розпірок Рп1 погрунтовані та пофарбовані	т	10,2721	Замовника
6				Металеві конструкції зв'язків Зв1, Зв2, Зв3, Зв4, Зв5, Зв6 погрунтовані та пофарбовані	т	1,5714	Замовника
7	Балки, на висоті до 25 м, монтаж	т	88,4549				
8				Металеві конструкції балок Б1 погрунтовані та пофарбовані	т	88,4549	Замовника
9	Виготовлення кріплень для слябів (монтажних пристроїв) маса елемента до 4 кг	т	0,6945				
10				Сталь листова 14	т	0,72228	

1	2	3	4	5	6	7	8
11	Приварювання монтажних пристроїв до слябів	т	0,6945				
12	Укладання слябів Сл1,Сл2, Сл3, Сл4,Сл5,Сл6 для захисту конструктивів(маса одного Сл до 5т)	100шт	0,42				
13				Сляб Сл1 S275JR (2 шт.)	т	7,0336	Замовника
				Сляб Сл 2 S275JR (2 шт.)	т	6,594.0	Замовника
				Сляб Сл 3 S275JR (2 шт.)	т	7,143.5	Замовника
				Сляб Сл 4 S275JR (12 шт.)	т	51,433.2	Замовника
				Сляб Сл 5 S275JR (12 шт.)	т	47,476.8	Замовника
				Сляб Сл 6 S275JR (12 шт.)	т	50,641.9	Замовника
14	Ручне електродугове зварювання стикових з'єднань вуглецевої та низьколегованої сталі, шов С42, товщина металу до 12 мм (проварювання кожного слябу по периметру знизу)	10 м шва	17,6				
15	Монтаж на зварюванні з'єднувальної полоси поверх слябів	т	0,796				
16				Сталь штабова 200x4	т	0,796	
17	Ручне електродугове зварювання стикових з'єднань вуглецевої та низьколегованої сталі, шви С1, С3, товщина металу до 4 мм (додаткове проварювання полоси з двох сторін до слябів)	10 м шва	25,35				

Начальник ЦМП

Г.С. Васильєв

Провідний фахівець ВКБ

П.В. Маринцев